

# ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

---

**МОДЕЛЬ DP43016F-VS**



*Для вашої безпеки, уважно прочитайте цю інструкцію перед початком експлуатації верстата*

# Зміст

Загальні вказівки з техніки безпеки для електроінструментів

Розпакування та перевірка вмісту

Перелік деталей у коробці та комплектність

Ознайомлення з конструкцією свердлильного верстата

Інструкція з експлуатації

Технічне обслуговування

Електрична схема верстата

Вирішення проблем

## Загальні вказівки з безпеки електроінструментів

### 1. ОЗНАЙОМТЕСЬ З ВЕРСТАТОМ

Прочитайте та зрозумійте посібник користувача та ярлики, прикріплені до інструменту. Дізнайтеся про його застосування та наявні обмеження, а також про конкретні потенційні небезпеки, властиві цьому інструменту.

### 2. ЗАЗЕМЛЕННЯ ВСІХ ІНСТРУМЕНТІВ

Цей інструмент оснащений 3-х жильним провідом та 3-контактним штекером з заземленням, (розетка має відповідати такому типу заземлення).

### 3. ЗБЕРІГАЙТЕ ВЕРСТАТ НА РОБОЧОМУ МІСЦІ

У робочому стані та належному регулюванні та вирівнюванні.

### 4. ПРАВИЛЬНИЙ РОБОЧИЙ ОДЯГ

Не одягайте вільний одяг, рукавички, краватки та прикраси (кільця, браслети, годинники), щоб не зачепити рухомі частини. Носіть захисне покривало для волосся, щоб утримувати довге волосся. Закатайте довгі рукави вище ліктя.

### 5. ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВЕРСТАТ БЕЗПЕЧНО

### 6. ЗБЕРІГАЙТЕ РОБОЧУ ЗОНУ ЧИСТОЮ

Місця, що зашарашуються викликають нещасні випадки. Підлога не повинен бути слизькою через віск, мастило або тирсу.

### 7. ТРИМАЙТЕ ПОДАЛІ ВІД ДІТЕЙ

## Загальні Характеристики

Макс. діаметр свердла	25 мм
Ємність патрона	16 мм
Хід робочої платформи	430 мм
Конус шпинделя	MT2
Хід шпинделя	150 мм
Діаметр колони	80 мм
Двигун	230В/50Гц/1100Вт
Стійка та шестерня	Так
Розмір основи	485*290 мм
Розмір робочого столу	356*356 мм
Загальна висота	1840 мм
Діапазон швидкостей шпинделя 50Гц	430-2100 об/хв

## Розпакування та перевірка вмісту

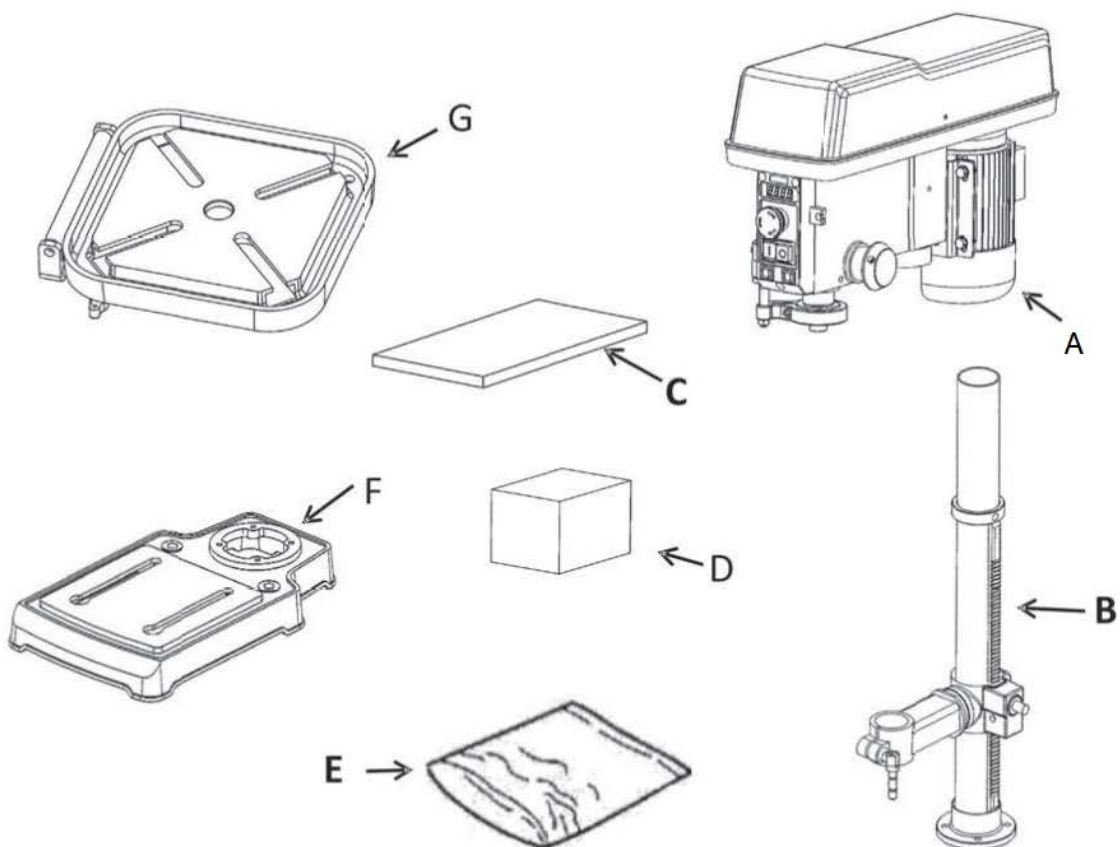
### 1. Розпакування та перевірка вмісту

Відокремте всі деталі від пакувальних матеріалів і перевірте кожен предмет, переконайтесь, що всі елементи враховані, перш ніж викидати будь-який пакувальний матеріал.

Деталь	Опис	Кількість
A	Голова .....	1
B	Колона з механізмом.....	1
C	Інструкція з Експлуатації.....	1
D	Коробка з кріпленням.....	1
E	Пакунок з кріпленням.....	*
F	Основа.....	1
G	Робоча платформа .....	1

2. Зніміть захисне масло, яке нанесено на стіл і колону. Використовуйте будь-які звичайні мастила побутового типу та засоби для зняття плям

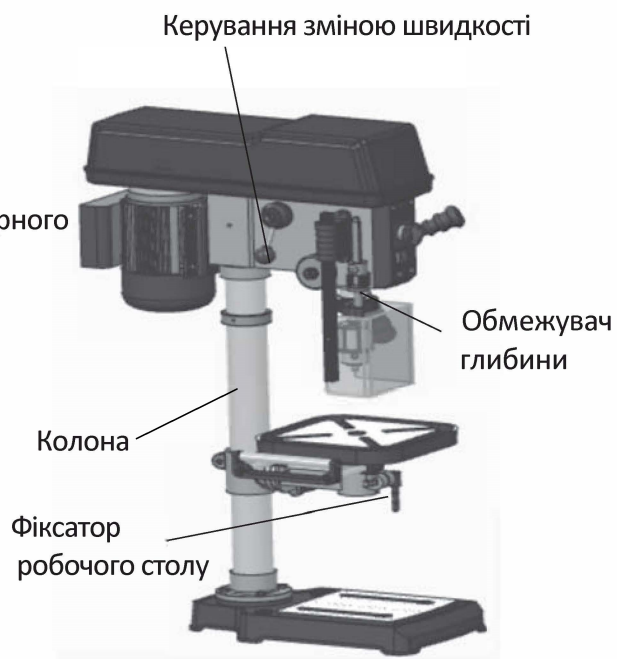
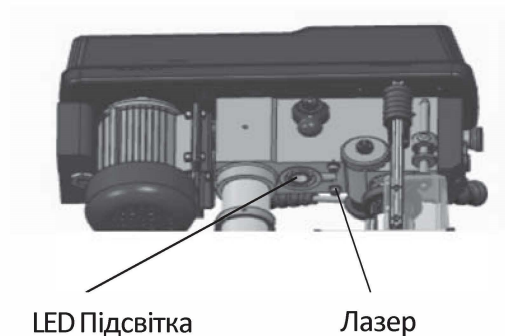
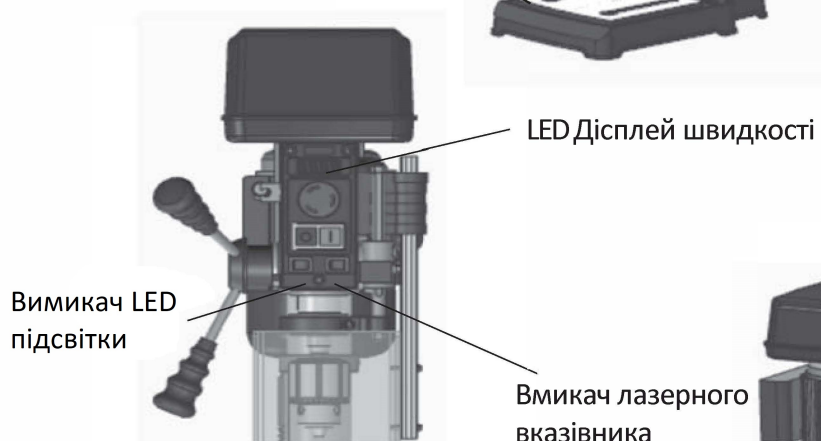
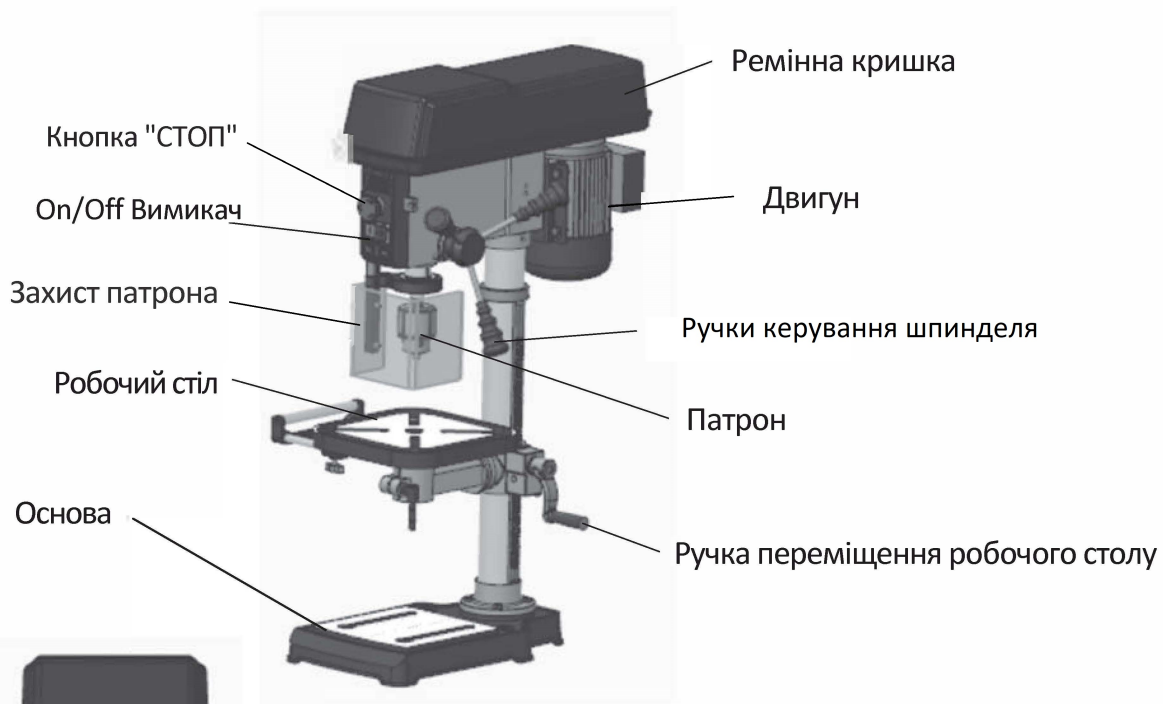
3. Нанесіть шар столу воску на стіл і колону, щоб запобігти іржі. Ретельно протріть усі деталі чистою сухою тканиною.



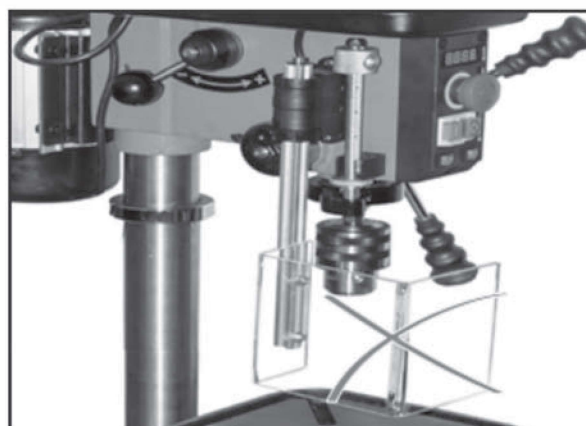
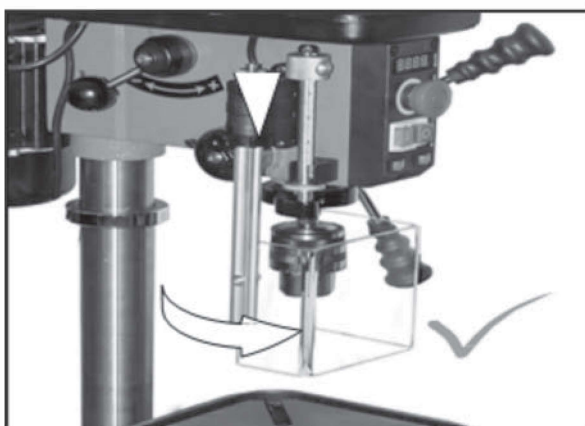
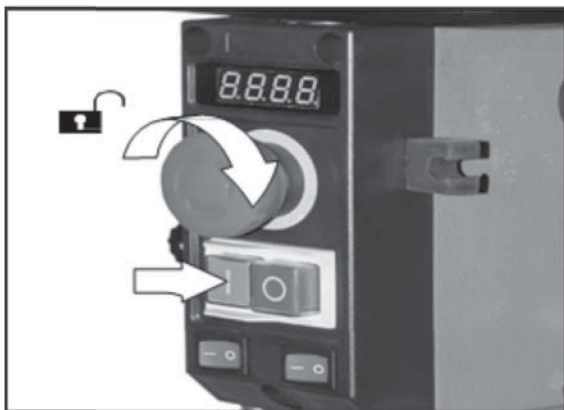
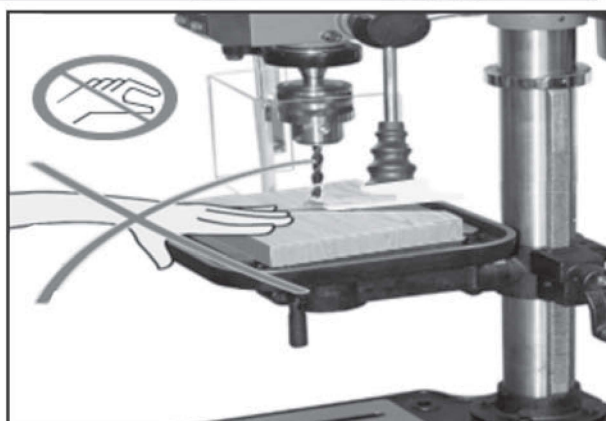
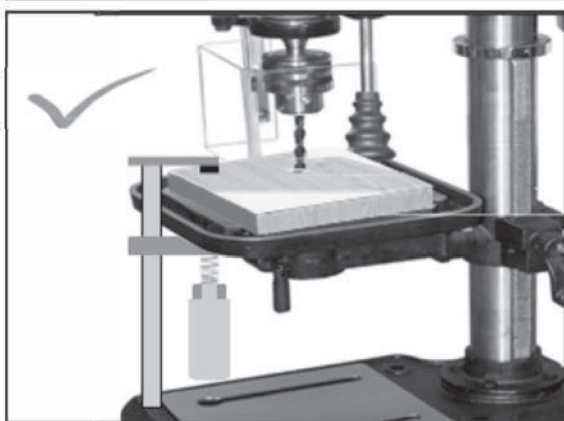
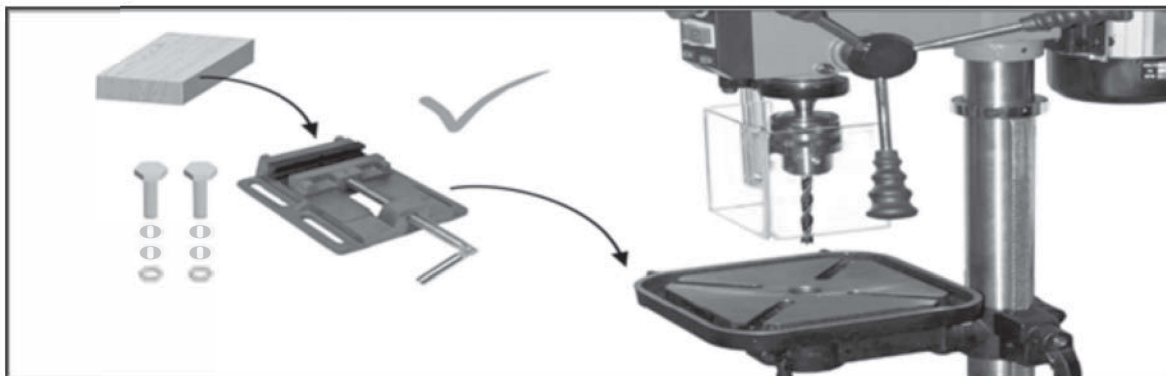
**Перелік деталей у коробці та комплектність**

	<b>M20x40 БОЛТИ - 4ШТ</b>		<b>ФІКСАТОР - 1ШТ</b>
	<b>S4 КЛЮЧ ШЕСТИГРАНИЙ - 1ШТ</b>		<b>РУЧКИ - 3ШТ</b>
	<b>S3 КЛЮЧ ШЕСТИГРАНИЙ - 1ШТ</b>		<b>ПАТРОН - 1ШТ</b>
	<b>РУЧКА ШВИДКОСТІ - 1ШТ</b>		<b>КЛЮЧ ДЛЯ ПАТРОНА - 1ШТ</b>
	<b>ОПРАВКА - 1ШТ</b>		<b>КЛІН - 1ШТ</b>

# Загальний Опис Верстата



# Інструкції з використання

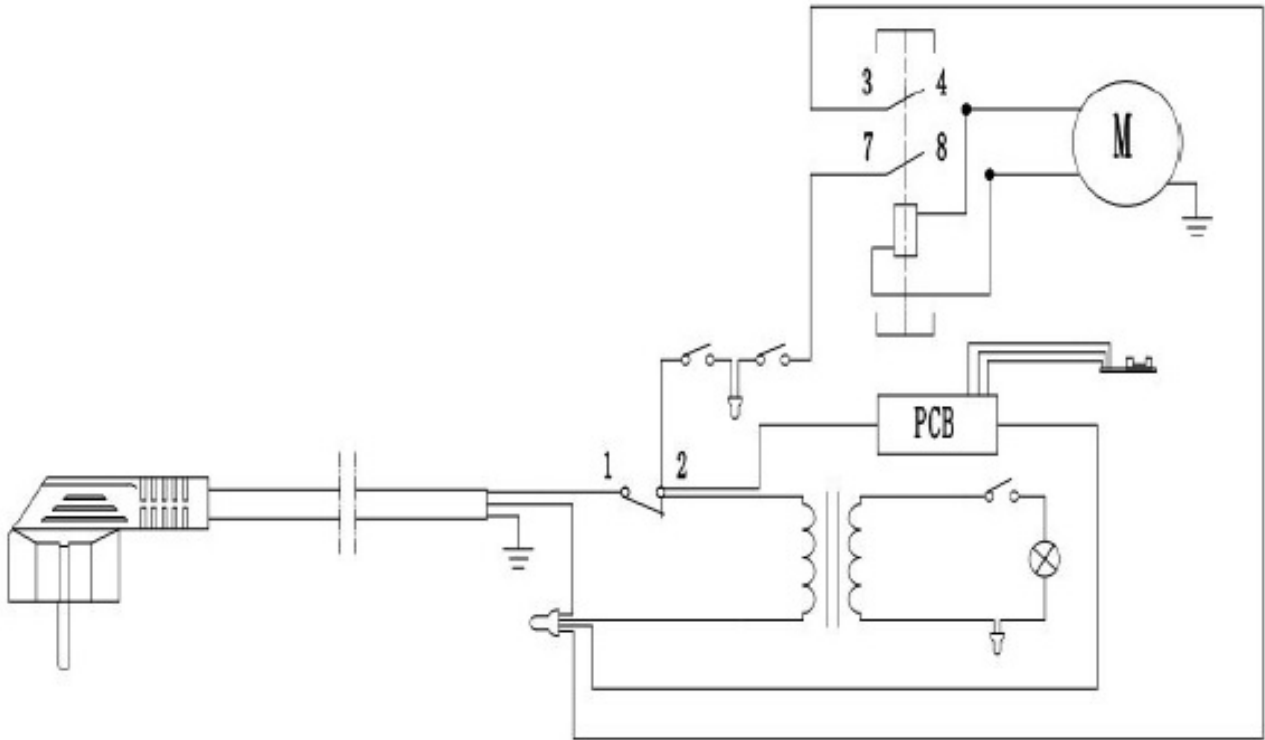


### Технічне Обслуговування

Усі КУЛЬОВІ ПІДШИПНИКИ фабрично упаковані змазкою і не потребують подальшого змащення. Періодично змащуйте механізм підйому столу, ШЛІЦИ {канавки} у шпинделі та СТІЙКУ {зубці колони}, див. "Ознайомлення з свердильним верстатом".

Часто продувайте пил, який може накопичуватися всередині двигуна.

На стіл нанесено шар автомобільної пасти, що допоможе зберегти поверхні чистими.



## УСУНЕННЯ ПОШКОДЖЕНЬ

ПРОБЛЕМА	МОЖЛИВА ПРИЧИНА	ВИРІШЕННЯ
Надмірний шум	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Неправильне натягнення ременя</li><li>2. Шпindel ь сухий</li><li>3. Шків двигуна послаблений</li><li>4. Пошкодження підшипника</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Відрегулюйте натяг</li><li>2. Розібрати шпindel ь і змастити</li><li>3. Затягніть шків</li><li>4. Замініть підшипник</li></ol>
Надмірне коливання свердла	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Патрон послаблений</li><li>2. Зношений підшипник або вал шпindel ь</li><li>3. Патрон розбитий</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Затягніть патрон, притиснувши його до столу.</li><li>2. Замініть зношену запчастину</li><li>3. Замініть патрон</li></ol>
Свердло в'язне в заготовці	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Подача свердла завелика</li><li>2. Неправильне натягнення ременя</li><li>3. Свердло не затянута</li><li>4. Швидкість надто велика</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Зменшити тиск подачі</li><li>2. Відрегулюйте натяг</li><li>3. Затягніть патрон за допомогою ключа</li><li>4. Зменшіть швидкість</li></ol>
Свердло накалиється і димить	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Швидкість надто велика</li><li>2. свердло засмічено стружкою</li><li>3. Свердло затупилось</li><li>4. Необхідно мастило</li><li>5. Подача свердла завелика</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Зменшіть швидкість</li><li>2. Очистіть свердло</li><li>3. Використайте нове свердло</li><li>4. Змащуйте під час свердління</li><li>5. Зменшити тиск подачі</li></ol>
Робочу поверхню важко підіймати	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Необхідно змащування</li><li>2. Сійка зігнута</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Змастити легким маслом</li><li>2. Випряміть сійку</li></ol>